



Vorfertigung / Montage // Pre-fabrication / Construction

- Planung, Koordination und Überwachung aller konstruktiven Arbeiten
- Sicherstellung der qualitativen und quantitativen Projektumsetzung
- Schnittstelle zwischen Unternehmen, Kunden und Zulieferern
- Abwicklung von Projekten sowie Koordination von Bau- und Montagearbeiten
- Termin- und Bauablaufplanung, Stundenkalkulation, Kostenschätzung
- desk expediting/Beschaffung und Logistik
- Aufsicht über und Kontrolle von Bauausführungen
- Führen von Bau- und Montagefortschrittsberichten inkl. Progressverfolgung
- Abnahmen/Inbetriebnahmen

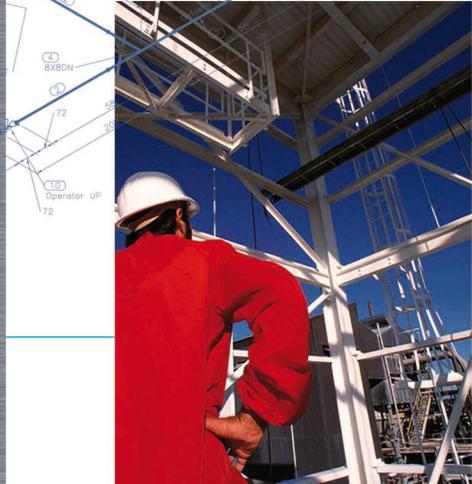
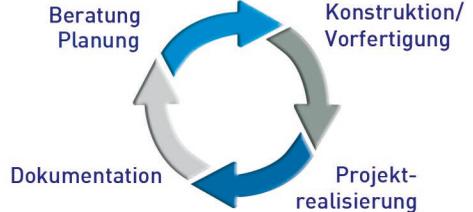


Inbetriebnahme / Dokumentation // Commissioning / Documentation

- Organisation, Durchführung und Überwachung des Inbetriebnahmeablaufs
- Funktionsprüfung, insbesondere der Sicherungseinrichtungen
- Inbetriebnahme der Komponenten
- Durchführung von Kundens Schulungen und Einweisung der Mitarbeiter vor Ort
- Dokumentation des Montage- und Inbetriebnahmeablaufs
- Isometrien / Stücklisten
- Schweißnahtprotokolle

Wartung / Instandsetzung // Service / Maintenance

- Proaktive Instandhaltung durch Intervall Inspektion
- Komponententausch, Wartung, Funktionsprüfung
- Risikobewertung



Schweißprotokoll:

Gerät: OM165CA Ser.Nr.: 2014-999
 Programmname: STANDARD / DEFAULT [ungesichert]
 Kommentar: Place comment here

Protokoll: C:\20080326 175116.LOG
 Nahtnummer: 6
 Datum: 2014-01-01
 Uhrzeit: 12:00:00
 Kommentar:

| Sektor | | 1 | 2 | 3 |
|-------------------|--------|--------------|-------------|---------------|
| Hochpulsstrom | | | | |
| - Sollwert | A | 58,9 | 105,2 | 112,9 |
| - Abweichung | A | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Tiefpulsstrom | | | | |
| - Sollwert | A | 13,0 | 26,0 | 28,3 |
| - Abweichung | A | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| Rotation Hochpuls | | | | |
| - Sollwert | mm/min | 94,00231 | 99,99377 | 99,99904 |
| - Abweichung | mm/min | 0,009817732 | -0,00622509 | -0,0009635988 |
| Rotation Tiefpuls | | | | |
| - Sollwert | mm/min | 96,84653 | 100,0035 | 100,0013 |
| - Abweichung | mm/min | -0,002339393 | 0,003549961 | 0,00129065 |
| Schweißspannung | | | | |
| - Mittelwert | V | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

- Röntgenprüfungen
- Endoskopiebilder
- Umstempelbescheinigungen
- Werkstoff-Atteste
- Montage-Endprotokolle
- Druckprüfprotokolle

